



TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ  
ESZ MAKİNA İNŞ SAN VE DİŞ TİC. LTD ŞTİ  
PERPA TİC MERK A BLOK KAT:6 NO:615  
OKMEYDANI - ŞİŞLİ - İSTANBUL - TURKEY  
TEL: +90 - 212 - 210 52 07 / 08 FAX: +90 - 212 - 210 52 09  
web: www.eszmakina.com email: info@eszmakina.com



## Drehrahmen

### Serie WG

Die Drehrahmensysteme Serie WG sind die ideale Lösung für einen Großteil von Anwendungen zur Bahnführung. Sie bestehen aus einem Grundrahmen (zur Montage in der Anlage) auf dem ein beweglicher Drehrahmen mit Umlenkwalzen (den Ein- und Auslaufrollen) montiert ist. Dieser Drehrahmen bewegt sich um einen definierten Drehpunkt.

In unseren Drehrahmensystemen entspricht dieser Drehpunkt der idealen Rotationsachse, womit ein sehr hoher Grad an Genauigkeit und Präzision im Vergleich zu einfachen Drehgestellen erreicht wird. Zusätzlich wird dadurch der Bahnzug des Materials konstant gleichbleibend gehalten, was im Zusammenspiel mit den verschiedenen Beschichtungsmöglichkeiten der Umlenkrollen zu einer optimalen Materialführung führt.

Die Drehrahmensysteme können in den verschiedensten Positionen installiert werden, womit der Einbau in die Maschinen vereinfacht wird und vorhandene Bahnverläufe voll genutzt werden können. Das Design ermöglicht es den Abstand zwischen der Ein- und Auslaufrolle des Drehrahmens auf  $\frac{3}{4}$  der Materialbreite zu reduzieren. Der Sensor wird direkt nach der Auslaufrolle positioniert.

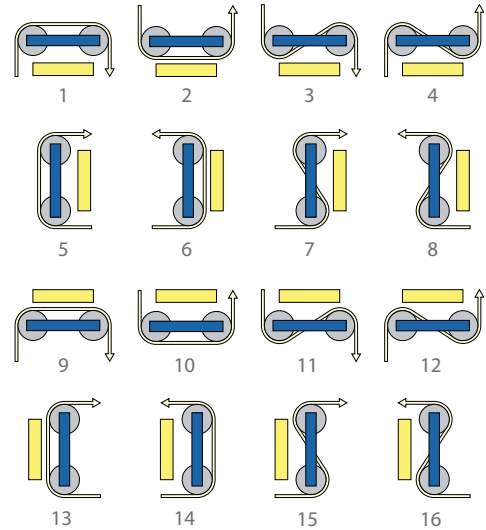
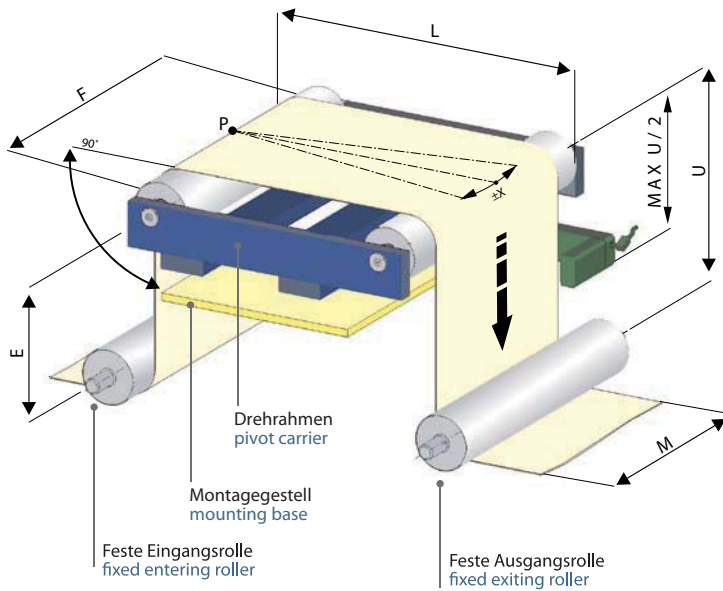
## Pivot frame

### Series WG

Offset pivot web guides are the ideal solution for the majority of web guide system applications. They are designed with a basic framework on which a second mobile framework with rollers is mounted. The mobile framework rotates around an axis, called a "pivot". In our web guide systems this corresponds to the ideal rotation axis, which therefore guarantees a higher level of adjustment precision compared to fixed pivot frameworks. In addition to the pivot point, the web is also tensioned correctly and constantly. Together with the cork or other special coating of the rollers, creates the gripping effect required to perform the movement.

The WG series web guides can be fitted in various positions, so they are easier to assemble on the machine and allow existing web lanes to be used to the full. The materials elasticity module determines the space needed to infeed and outfeed material from the web guide which is generally at least  $\frac{3}{4}$  the maximum width of the web. The sensor must be fitted immediately after the outfeed roller.

## Drehrahmen der Serie WG Offset pivot guide type WG



M = Materialbreite	Material width
L = Steuerungsstrecke	Guide span
E = Materialeinlauf	Entering span
U = Materialauslauf	Exit span
X = Führungswinkel	Guide angle
P = Drehpunkt	Pivot point
F = Rollenbreite	Roll width

	Hub (mm) Stroke (mm)	max Geschwindigkeit (mm/sec) Max speed (mm/sec)	Max Bahnspannung (N) Max web tension (N)	Rollenlänge (mm) Roll length (mm)	Stromversorgung / Absorption Power supply / Absorption
WG.251	+/-4	15	150	160-400	24V / 2,5A
WG.253	+/-15	15	150	400-700	24V / 2,5A
WG.700	+/-25	46	800	350-700	24V / 2,5A
WG.2000	to ± 75	46	3800	800-3000	24V / 2,5A