



TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ
ESZ MAKİNA İNŞ SAN VE DİŞ TİC. LTD ŞTİ
PERPA TİC MERK A BLOK KAT:6 NO:615
OKMEYDANI - ŞİŞLİ - İSTANBUL - TURKEY
TEL: +90 - 212 - 210 52 07 / 08 FAX: +90 - 212 - 210 52 09
web: www.eszmakina.com email: info@eszmakina.com



Bahnkantensteuerung

Serie web@path

Das Steuergerät ist eine Schnittstelle, über die der Bediener alle Komponenten der Bahnkantensteuerung steuert und alle Betriebsparameter einstellt. Das anschauliche Display ist intuitiv erfassbar und macht das System sehr bedienerfreundlich. Hinzu kommt eine intelligente Software, die den Bediener auf Störungen aufmerksam macht und ihm Anleitungen gibt, wie er diese über das Menü beheben kann.

| | |
|----------------|----------|
| Spannung | 24 V DC |
| Stromaufnahme | 2,5 A |
| Temperatur | 0-50 C° |
| Eingangssignal | 0-5 V DC |

Web Guide Controller

Serie web@path

The control unit is the interface which allows the operator to adjust and set all the work parameters of the web guide device. The simple and intuitive display layout makes the tool easy to use. The intelligent software warns the operator of any anomalies and provides guidance to resolve them in the programming menu.

| | |
|----------------|----------|
| Voltage supply | 24 V DC |
| Power input | 2,5 A |
| Temperature | 0-50 C° |
| Input signal | 0-5 V DC |

Das Bahnkantensteuerungssystem arbeitet nach folgendem Prinzip:

Der Sensor tastet die Materialkante bzw. -linie ab und gibt ein elektrisches Signal bei Abweichungen von der gewünschten Position. Dieses Signal wird zum Steuergerät weitergeleitet, welches den Fehler analysiert und dann das Korrektursignal zur mechanischen Einheit sendet. Das Material wird nun in die Sollposition zurück bewegt. Da das Korrektursignal proportional zum elektrischen Fehler ist, kann eine sehr hohe Steuerungsgenauigkeit bei den Materialien garantiert werden. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung können wir jedem Kunden die wirtschaftlichste und gleichzeitig technisch sinnvollste Lösung für seine speziellen Anwendungen anbieten.

The web guiding system is working in the following principle:

The sensor reads the position of the line or edge of the material and gives an electrical signal of error from the requested optimum position. This signal is sent to the microprocessor control panel, which analyses the information and transmits an amplified correcting signal to the mechanical device taking the material back to the requested optimum position. As the correcting signal is proportional to the electrical error, it is possible to guarantee high precision control for all types of materials. As to its acquired practical experience IBD is able to offer on the most economical and technical solution for every customer.

